



# U2008 AXAPUR PRIMER

## polyuretanová dvousložková antikoroziční základní barva

**Barevné odstíny:** Dle platné ceníkové nabídky.

**Použití:** AXAPUR PRIMER U2008 se používá k základním antikorozičním nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli (vč. čerstvě nových zinkovaných materiálů), hliníku, titan-zinku a lehkých kovů. Lze použít pod všechny typy polyuretanových, akryluretanových, akrylátových a syntetických vrchních barev. AXAPUR PRIMER se vyznačuje vysokou přilnavostí k podkladu, rychlým zasycháním a výbornou mechanickou i chemickou odolností.

**Nanášení:** Stříkáním nebo štětcem

**Ředidlo:** U6002, U6000

**Tužidlo:** U7002

**Tužení:**

Tužidlo	<b>U7002</b>
Poměr tužení (hm.)	<b>20 : 1</b>
Poměr tužení (obj.)	14,6 : 1
Zpracovatelnost při 20 °C (hod)	5

balení základu U2008	doporučené balení tužidla U7002
0,8 kg	0,040 kg
5,0 kg	0,25 kg
10,0 kg	2x 0,25 kg

Zpracovatelnost natužené směsi naředěné ředidlem U6002 na 20 s /Ø4 mm při 20 °C/ je 5 hodin. Aplikaci doporučujeme cca 10 minut po natužení, naředění a rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15-25 °C. Použité nářadí a zařízení je nutno ihned očistit vhodným ředidlem. (Např. C6000 - toto nesmí být použito k naředění barvy U2008!).

**Příprava NH před nanášením:** Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

**Doporučené podmínky pro aplikaci:**

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při antikorozičním nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikoroziční vlastnosti jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C a max. relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS cca 5 hodin při 20 °C
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natuženým množstvím NH
- nejvhodnějším způsobem nanášení je stříkání, nátěr štětcem je určen především pro malé plochy a opravné nátěry
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy U2008 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 10 - 60 minutách při DFT 40 µm
- U2008 se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu PUR barev aplikovat po 2-3 hodinách

- přetíratelnost vrchními barvami: syntetické - min. 24 hodin, nitro - min. 48 hodin
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje cca až 3 dny

**podmínky aplikace:****vysokotlakým stříkáním**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	40 - 100 s
tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla U6002, U6000	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	50 - 80 µm

**nízkotlakým stříkáním**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla U6002, U6000	10 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	40 - 60 µm

**nátěr štětcem**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	40 - 80 s
přídavek ředidla U6002, U6000	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 µm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

**Příklad nátěrového postupu:**

1. 1x AXAPUR PRIMER U2008, schnutí 2 hodiny
2. 1-2x vrchní barva řady AXAPUR na dokonale suchou vrstvu, pokud budou tyto vrchní barvy stříkány přímo na U2008, lze aplikovat metodu stříkání „mokrý do mokrého“.

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

**Vlastnosti nátěrové hmoty:**

Výtoková doba pohárkem F Ø 4 mm, varianty A-C....	tixotropní
varianta Z1C0100	40-55 s
varianta A-C6111, Z2R9005	80-100 s
varianta Z1R9003	60-80 s
varianta Z1R3012	60-100 s
Hustota	1,30-1,62 g/cm <sup>3</sup>
Zasychání (nános 20 min po natužení)	
proti prachu	nejvíce 15 minut
pro manipulaci (stupeň 5), ostatní varianty	nejvíce 60 minut
varianty A-C....	nejvíce 90 minut

**Vlastnosti zaschlého filmu (po 7 dnech od zhotovení nátěru)**

Lesk, číslo lesku [ GU ] (geometrie 60°)	0-10
--	------

**Teoretická vydatnost:** 8-9 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm z 1 kg natužené směsi, resp. 10-13 m<sup>2</sup> z 1 litru NS (podle variant).

**Balení:** Dle aktuální nabídky

**Skladovatelnost:** Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale základní barvy.

**Zneškodňování:** Odstraňte obsah/obal předáním osobě oprávněné k likvidaci odpadů nebo na místě určeném obcí.

**Klasifikace výrobku:**Signální slovo: **varování****H věty:**

H226	Hořlavá kapalina a páry.
H315	Dráždí kůži.
H319	Způsobuje vážné podráždění očí.
H336	Může způsobit ospalost nebo závratě.
H373	Může způsobit poškození centrálního nervového systému při prodloužené nebo opakované expozici.
H411	Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.“

**Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“**

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing, 9/2022