

**COLORLAK****U2218****AXAPUR BÁZE****polyuretanová polomatná dvousložková jednovrstvá barva**

Barevné odstíny: AXAPUR v systému PROFI II se tónuje z transparentní báze a 16 tónovacích past P8810. Základní odstínová nabídka tónování je podle vzorkovnice RAL, případné další odstíny podle přání zákazníka

Použití: AXAPUR U2218 se používá k základním i vrchním nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli včetně čerstvých zinkovaných materiálů, hliníku, titanu a lehkých kovů. U2218 plní současně funkci kvalitní antikorozi základní i vrchní polomatné barvy. Tloušťka jedné vrstvy, podle způsobu aplikace, je 40-80 µm. U2218 má široké použití od nátěrů obytných a přepravních kontejnerů, palet, obložení a konstrukcí hal, sloupů osvětlení, krytů strojů a zařízení až po okapy, střechy a parapety. U2218 je charakteristická svou vysokou odolností (mechanickou i chemickou) a mimořádnou stálostí na povětrnosti, rychlým zasycháním a širokým záběrem použití.

Nanášení: Stříkáním, štětcem případně válečkem při teplotě 15-25 °C, optimální teplota je 18-23 °C, a relativní vzdušné vlhkosti do 75% na suchý, čistý, odmaštěný a rzi zbavený kovový povrch. Vhodné je i lehké přebroušení - zdrsnění velmi hladkého povrchu (zejména u lehkých kovů). Běžně se aplikují 2-3 vrstvy s ohledem na způsob aplikace a náročnost prostředí. Pro běžné prostředí v interiéru jde o 2 nátěry štětcem (min. 80 µm suché vrstvy). Pro exteriér - běžné prostředí (C3) je vhodné dosáhnout silnější ochranu, a tedy zvolit 3 nátěry štětcem (min. 130 µm suché vrstvy).

způsob aplikace	přídavek ředidla	obvyklá suchá vrstva DFT	doporučená celková suchá vrstva min. interiéru//exteriéru	počet obvyklých vrstev interiéru // exteriéru
štětec + váleček	0-10 %	30-50 µm	80 µm // 130 µm	2 // 3
vzduchové stříkání	10-20 %	40-50 µm	80 µm // 130 µm	2 // 3
bezvzduchové stříkání	0-10 %	50-80 µm	80 µm // 130 µm	1-2 // 2
ředidlo U6002 nebo U6000 slouží pro stříkání, štětec i váleček				

Ředidlo: U6002, U6000

Tužení:

Tužidlo	U7002
Poměr tužení (hm.)	10 : 1
Poměr tužení (obj.)	8 : 1
Zpracovatelnost při 20°C (hod)	5

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při antikorozi nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozi vlastnosti jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C a maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS cca 5 hodin při 20 °C
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natuženým množstvím NH
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy U2218 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 20-50 minutách při DFT 40-50 µm
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)

- při aplikaci mimo stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu U2218 aplikovat min. po 12-24 hodinách
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca až 7 dnů

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./ K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm		nejméně 40 s
Hustota		cca 1,25-1,46 g/cm ³
Zasychání (nátaž 20 min od natužení)	proti prachu (st. 1) pro manipulaci (st. 5)	nejvíce 30 minut nejvíce 12 hod

Vlastnosti zaschlého nátěru: (po 7 dnech od zhotovení nátěru)

Lesk		40-60% (polomat)
------	--	------------------

Teoretická vydatnost: 8-12 m²/l v jedné vrstvě, 4,5-6 m² z 1 litru v celkové suché vrstvě 100 µm.

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale barvy.

Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**

Dráždí kůži. Zdraví škodlivý při vdechování. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici vdechováním. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing 3/2018