



U2219

AXAPUR (BÁZE)

2v1, polyuretanová polomatná dvousložková jednovrstvá barva

Barevné odstíny: Podle přání zákazníka - na tónovacím zařízení systému TSCL (Tónovací systém COLORLAK) řady DEKOR lze ze základních bází a 16 tónovacích past COLORTREND DECO připravit několik tisíc odstínů podle vzorkovnic COLORLAK, RAL, EUROTREND, NCS a další

Použití: AXAPUR U2219 se používá k základním i vrchním nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli včetně čerstvých zinkovaných materiálů, hliníku, titan-zinku a lehkých kovů. V 1 až 3 vrstvách plní současně funkci kvalitní základní i polomatné vrchní barvy. Tloušťka jedné suché vrstvy (DFT), podle způsobu aplikace, je 40-90 µm. Široké použití od nátěrů obytných a přepravních kontejnerů, palet, obložení a konstrukcí hal, sloupů osvětlení, krytů strojů a zařízení až po okapy, střechy a parapety. U2219 je charakteristická svou vysokou mechanickou odolností a mimořádnou stálostí na povětrnosti, rychlým zasycháním a širokým záběrem použití. Na základě výsledků testování a hodnocení je barva U2219 vhodná pro použití k nátěrům např. vzduchotechniky v potravinářských provozech, konstrukce pro uskladnění balených potravin (např. mouka, vejce, těstoviny apod.), kde se předpokládá nepřímý styk s potravinami.

Nanášení: Stříkáním, štětcem případně válečkem (vhodný na PUR NH) při teplotě 15-25 °C, optimální teplota je 18-23 °C, a relativní vzdušné vlhkosti do 75% na suchý, čistý, odmaštěný a rzi zbavený kovový povrch. Vhodné je i lehké přebroušení - zdrsnění velmi hladkého povrchu (zejména u lehkých kovů). Běžně se aplikují 2-3 vrstvy s ohledem na způsob aplikace a náročnost prostředí. Pro běžné prostředí v interiéru jde o 2 nátěry štětcem (celkem min. 80 µm suché vrstvy). Pro exteriér je vhodné dosáhnout silnější ochranu, a tedy zvolit 3 nátěry štětcem (min. 130 µm suché vrstvy).

způsob aplikace	přídavek ředidla	obvyklá suchá vrstva DFT	počet vrstev interiér // exteriér
štětec + váleček	0-10 % ředidla U6002	30-50 µm	2 // 3
vzduchové stříkání	10-25 % ředidla U6002	40-50 µm	2 // 3
bezvzduchové stříkání	0-10 % ředidla U6002	50-80 µm	1-2 // 2
ředidlo U6002 nebo U6000 slouží pro stříkání, štětec i váleček			

Ředidlo: U6002, U6000

Tužení:

Tužidlo	U7002
Poměr tužení (hm.)	12 : 1
Poměr tužení (obj.)	9 : 1
Zpracovatelnost při 20 °C (hod)	5

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při antikorozním nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozní vlastnosti jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C a maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS cca 5 hodin při 20 °C
- natuženou směs důkladně rozmíchejte, případně dořeďte ředidlem U6002 nebo U6000, po 10 minutách je směs vhodná k nanášení stříkáním, štětcem, případně válečkem
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natuženým množstvím NH
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy U2219 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 30-50 minutách při DFT 40-50 µm

- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- při aplikaci mimo stříkáním „mokry do mokrého“ doporučujeme další vrstvu U2219 aplikovat min. po 20-24 hodinách
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca až 7 dnů

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:

1-3x U2219, způsobem „mokry do mokrého“ v intervalu cca 30-50 min, nebo po vytvrzení první vrstvy po cca 20-24 hodinách (štetcem)

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm

80-250 s

Hustota

cca 1,25-1,45 g/cm³

Zasychání (náťah 20 min od natužení)

proti prachu (st. 1)

nejvíce 40 minut

pro manipulaci (st. 5)

nejvíce 20 hod

Vlastnosti zaskládaného nátěru: (po 7 dnech od zhotovení nátěru)

Lesk, číslo lesku [GU], (geometrie 60 °)

35-45 (polomat)

Teoretická vydatnost: 11-13 m²/l v jedné vrstvě (50 µm), 5,5-6,5 m² z 1 litru v celkové suché vrstvě 100 µm.

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale barvy.

Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**



H věty:

H226	Hořlavá kapalina a páry.
H315	Dráždí kůži.
H319	Způsobuje vážné podráždění očí.
H335	Může způsobit podráždění dýchacích cest.
H373	Může způsobit poškození centrálního nervového systému při prodloužené nebo opakované expozici.
H411	Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky

Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamaci barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušební nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing 1/2021