

## TECHNICKÝ LIST GALVINOL (3202)

### DISTRIBÚTOR/VÝROBCA

Motip Dupli Slovakia s. r. o.  
Kovaľská 1A  
040 15 Košice  
IČO: 36 177 831  
tel.: + 421 55 7288551-3  
e-mail: motipdupli@motipdupli.sk

RUST-OLEUM Netherlands B.V  
4700 AC Roosendaal  
Holandsko

### POPIS

GALVINOL /3202/ je špeciálny základový prípravok určený na povrchy so zlou priľnavosťou – predovšetkým na pozinkovanú oceľ a farebné kovy. GALVINOL sa nanáša v čo najtenšej vrstve. Pevne priľnie na podklad a zostáva mierne lepkavý. Tým je umožnené kvalitné priľnutie vrchných náterov k podkladu. Prípravok je zložený z rozpúšťadla, z akrylovej živice a zo špeciálnej prísady. Teoreticky možno z 1 litra GALVINOLU ošetriť až 35m<sup>2</sup> plochy.

Aplikuje sa štetcom alebo vzduchovým striekaním.

### DOPORUČENÉ POUŽITIE

Základový prípravok GALVINOL 3202 sa používa na hladké nepórovité podklady so zlou priľnavosťou, ako je pozinkovaný plech, nerezová oceľ, hliník, meď, sklo, porcelán a iné hladké povrchy. Vhodným vrchným náterom je Alkyton a Alkyton KL.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Výsledná úprava: lepkavý  
Farba: modrastá/transparentná  
Hustota: 0,87 kg/l  
Sušina: 6,9% obj. 3,2% váhová  
Viskozita: 16 – 24sec, Fordov pohárik 4 pri 20°C  
Doporučená hrúbka náteru: sa neuvádza

Zasychanie	20°C / 50% RV
Na dotyk	zostáva lepkavý
Pre manipuláciu	zostáva lepkavý
Pretierateľný	po 30min najneskôr do 24 hodín

\* RV = relatívna vlhkosť vzduchu

Tepelná odolnosť: 100°C (suché teplo).

### VÝDATNOSŤ

Teoretická: 35 m<sup>2</sup>/litr  
Praktická: závisí od faktorov ako je drsnosť podkladu, straty materiálu počas aplikácie a pod.

### PRÍPRAVA POVRCHU

Odstráňte olej, masť a akúkoľvek inú kontamináciu povrchu alkalickým (RO ND 14) alebo tlakovým (parným) čistením v kombinácii s vhodnými detergentmi. Staré nátery musia byť odstránené úplne. Znečistenie soľami, bielou hrdzou a inými produktmi oxidácie odstráňte podľa možnosti škrabkou, oceľovou kefou alebo chemicky, prípravkom Rust-Oleum Sufra-etch RO 108 . Povrch musí byť počas aplikácie suchý a čistý. GALVINOL sa neodporúča použiť tam, kde ochranná vrstva zinku neplní svoju funkciu a plech koroduje. Takéto miesta ošetrite základovými nátermi PRIMER +(569-580) alebo Penetrátor 769.

### NÁVOD NA POUŽITIE

Prípravok pred použitím dôkladne premiešajte. Najlepšie výsledky dosiahnete tenkým rovnomerným filmom.

### APLIKÁCIA A RIEDENIE

Prípravok podľa možnosti neried'te. Nízka viskozita umožňuje ľahké nanášanie takmer za všetkých podmienok.

Štetec: 20% S6001 –S6005 používajte štetce s dlhými prírodnými štetinami.

Vzduchové striekanie: veľkosť trysky 0,7-1,2 mm tlak: 2-4 bary

Ak je nutné v prípade vzduchového striekania pridať riedidlo, použite S6001 až do 100%. **Bezvzduchové striekanie a nanášanie valčekom sa neodporúča.**

## TECHNICKÝ LIST

### ČISTENIE

Riedidlo C6000

### PODMIENKY APLIKÁCIE

Povolená teplota vzduchu upravovaného povrchu a farby je medzi 5 a 35°C, relatívna vlhkosť vzduchu má byť nižšia ako 85%. Teplota povrchu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom.

### POZNÁMKA

Aby ste predišli usadzovaniu prachu a špiny na lepkavom povrchu pretierajte vrchnými nátermi pokiaľ je to možné ihneď po uplynutí 30 minút.

### BEZPEČNOSŤ

Karta bezpečnostných údajov.

### SKLADOVATEĽNOSŤ

Päť rokov od dátumu výroby v uzavretých nádobách na suchom, dobre vetranom mieste pri teplotách 5-35° C . Vyvarovať sa priamemu slnečnému žiareniu.

### BALENIE

0,25 l

0,75 l

5,00 l

Táto informácia je podaná v dobrom úmysle. Výrobca ani dovozca nezodpovedá za akékoľvek riziko alebo nároky, ktoré môžu vyplývať z používania jeho výrobkov mimo jeho dohľad. Spoločnosť si vyhradzuje právo upraviť údaje bez predchádzajúceho oznámenia.