

Prohlášení o vlastnostech

č. EKO-STZ P/2013

vydané

ve smyslu Nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011 ve znění pozdějších předpisů

- Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **EKO STZ P**
- Zamýšlené použití: **Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva**
- Výrobce: **COLORLAK, a.s., Tovární 1076, 686 03 Staré Město**
- Zplnomocněný zástupce: -
- Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností: **Systémy 1 a 2+**
- Evropský dokument pro posuzování: **ETAG 004, vydání 2013, použitý jako EAD**
Evropské technické posouzení: **ETA 05/0154** ze dne 26. 10. 2015
Subjekt pro technické posuzování: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, ČR**
Centrum stavebního inženýrství a.s., Pražská 16, 102 00 Praha 10 - Hostivař, ČR
Oznámený subjekt: **1020, 1390**
- Deklarované vlastnosti: platné pouze pro skladby systému dle tabulky 1

Základní charakteristika	Vlastnost	harmonizovaná technická specifikace	Systém posuzování	Notifikovaná osoba
Reakce na oheň	třída reakce na oheň B - s1, d0 (pro všechny skladby)	ETAG 004:2013	1	CSI a.s. OS 1390
Vodotěsnost	Vyhověl	ETAG 004: 2013	2+	TZÚS Praha s.p. 1020
Nasákavost	< 1 kg/m ² po 1 h < 0,5 kg/m ² po 24 h	ETAG 004: 2013	2+	
Odolnost mechanickému poškození	viz tabulka 4	ETAG 004: 2013	2+	
Propustnost pro vodní páru	viz tabulka 5	ETAG 004: 2013	2+	
Nebezpečné látky	neobsahuje nebezpečné látky	ETAG 004: 2013	-	
Pevnost připevnění (příčný posun)	není požadováno (bez omezení délkových rozměrů ETICS)	ETAG 004: 2013	2+	
Přidrženost základní vrstvy k izolačnímu výrobku	≥ 0,08 MPa (při porušení izolantu)	ETAG 004: 2013	2+	
Přidrženost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku	vyhovuje	ETAG 004: 2013	2+	
Odolnost zatížení větrem	viz tabulka 6	ETAG 004: 2013	2+	
Tepelný odpor	- rozmezí tloušťky tepelně izolačního výrobku: 50-320 mm - deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ_d) je uveden v bodu 1.1 a 2.1 tabulky 1 - bodový součinitel prostupu tepla hmoždinky (χ) je uveden v bodu 2.5 tabulky 1	ETAG 004: 2013	2+	
Akustická neprůzvučnost	viz tabulka 7	ETAG 004: 2013	-	

Tabulka 1: Skladby ETICS

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	technická specifikace/popis	Spotřeba [kg/m ²]	Tloušťka [mm]
1. Plně nebo částečně lepený ETICS s doplňkovým kotvením (dle pokynů držitele ETA musí tvořit minimální plocha lepení 40% povrchu desky EPS).	1.1 Izolační výrobek Prefabrikované desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	EPS (typ se standardní tepelnou vodivostí) dle EN 13163	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_d = 0,035 - 0,039$ W/mK Reakce na oheň: třída E	EN 13163		50-320
	EPS (typ se sníženou tepelnou vodivostí – s přídavkem grafitu) dle EN 13163	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_d = 0,031 - 0,032$ W/mK Reakce na oheň: třída E			
	1.2. Lepicí hmoty				
	EKOFIX-Z	lepená plocha min. 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 - 4,0	
	VAZAFIX	lepená plocha min. 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 - 5,5	
	1.3 Upevňovací lišty				
	-	-	-	-	-
	1.4 Kotvy pro upevňovací lišty				
	-	-	-	-	-
2. ETICS mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením (dle pokynů držitele ETA musí tvořit minimální plocha lepení 20% povrchu desky EPS)	2.1 Izolační výrobek Prefabrikované desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	EPS (typ se standardní tepelnou vodivostí) dle EN 13163	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_d = 0,035 - 0,039$ W/mK Reakce na oheň: třída E	EN 13163		50-320
	EPS (typ se sníženou tepelnou vodivostí – s přídavkem grafitu) dle EN 13163	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_d = 0,031 - 0,032$ W/mK Reakce na oheň: třída E			
	2.2. Lepicí hmoty				
	EKOFIX-Z	lepená plocha min. 20%	hmota na bázi cementu	3,0 - 4,0	
	VAZAFIX	lepená plocha min. 20%	hmota na bázi cementu	3,0 - 5,5	
	2.3 Upevňovací lišty				
	-	-	-	-	-
	2.4 Kotvy pro upevňovací lišty				
	-	-	-	-	-
Hmoždinky pro připevnění izolačních desek	2.5 Hmoždinky pro povrchovou montáž				
	Název / rozpěrný prvek	Tuhost talířku c / Bodový součinitel prostupu tepla X	ETAG 014		Kategorie použití
	BRAVOLL PTH-KZ 60/8 ocelový tm	c = 0,7 kN/mm $\chi = 0,002$ W/K	ETA - 18/1103		A, B, C, D
	BRAVOLL PTH-S 60/8 ocelový šroub	c = 0,9 kN/mm $\chi = 0,002$ W/K	ETA - 18/1102		A, B, C, D, E
	BRAVOLL PTH-SX plastový šroub	c = 0,7 kN/mm $\chi = 0,000$ W/K	ETA - 18/1101		

	BRAVOLL PTH-X plastový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 18/1095	A, B, C, D
	BRAVOLL PTH EX 60/8 ocelový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$		
	ejotherm STR U 2G ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 04/0023	A, B, C, D, E
	EJOT H1 eco ocelový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$	ETA - 11/0192	A, B, C
	EJOT H4 eco ocelový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$		A, B, C, D, E
	EJOT H2 eco plastový trn	$c = 0,97 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$	ETA - 15/0740	
	EJOT H3 plastový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 14/0130	A, B, C
	ejotherm S1 plastový šroub	$c = 0,7 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 17/0991	A, B, C, D, E
	fischer Termoz CN 8 plastokovový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$	ETA - 09/0394	A, B, C, D
	fischer Termoz PN 8 plastokovový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 09/0171	
	fischer Termoz CS 8/DT 110 V ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 14/0372	A, B, C, D, E
	fischer Termoz CS II 8/DT 110 V ocelový šroub	$c = 1,29 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$		
	Hilti XI-FV ocelový trn	$c = 0,4 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 17/0304	A
	Hilti T-Save HTS P/HTS M ocelový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 14/0400	A, B, C, D, E
	Hilti HTR-P/HTR-M plastový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 16/0116	
	Hilti SDK-FV plastový trn	$c = 0,5 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 07/0302	A, B, C
	KEW TSD 8 ocelový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 04/0030	A, B, C, D
	KEW TSD 8, TSDL 8 ocelový šroub	$c = 1,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,003 \text{ W/K}$	ETA - 08/0314	
	KEW TSD-V 8 ocelový trn	$c = 1,24 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,003 \text{ W/K}$	ETA - 08/0315	
	KEW TSDL-V 8 ocelový trn	$c = 1,24 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 12/0148	
	KEW TSD-V KN 8 plastový trn	$c = 1,24 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$	ETA - 13/0075	A, B, C
	KEW DSH 10K plastový trn	$c = 0,4 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 14/0129	A, B, C, D, E
	KEW DSH 10KS plastový trn	$c = 1,0 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$		
	Koelner KI-10 plastový trn	$c = 0,5 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 07/0291	A, B, C, D, E
	Koelner KI-10PA plastový trn			
	Koelner KI-10M ocelový trn	$c = 0,4 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,003-0,006 \text{ W/K}$		
	Koelner KI-10N ocelový trn	$c = 0,5 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,003 \text{ W/K}$	ETA - 07/0221	B, C, D, E
	Koelner KI-10NS ocelový šroub			A, B, C, D, E
	Koelner TFIX-8M ocelový trn	$c = 1,0 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 07/0336	A, B, C, D
	Koelner TFIX-8S ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 11/0144	A, B, C, D, E
	Koelner TFIX-8P plastový trn	$c = 0,3 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 13/0845	
	Koelner R TFIX-8S ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 17/0161	

	Koelner R TFIX-8M ocelový trn	$c = 1,0 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$	ETA – 17/0592		
	Wkret-met LTX 8 plastový trn	$c = 0,5 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA – 16/0509		A, B, C, D, E
	Wkret-met LMX 8 ocelový trn	$c = 0,5 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,004 \text{ W/K}$			
	Wkret-met LTX 10 plastový trn	$c = 0,4 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,001 \text{ W/K}$			
	Wkret-met LMX 10 ocelový trn	$c = 0,4 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,004 \text{ W/K}$			
	Wkret-met LFN 10 plastový trn	$c = 0,3 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA – 17/0450		B, C, E
	Wkret-met LFM 8 ocelový trn	$c = 0,3 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,004 \text{ W/K}$			
	Wkret-met LFM 10 ocelový trn	$c = 0,3 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,004 \text{ W/K}$			
	Wkret-met LFMG 10 ocelový trn	$c = 0,4 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,004 \text{ W/K}$			
	Wkret-met FIXPLUG ø 8 plastový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA – 15/0373		A, B, C
	Wkret-met FIXPLUG ø 10 plastový trn				
	Wkret-met WK THERM 8 ocelový trn	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA – 11/0232		A, B, C
	Wkret-met WK THERM-S 8 ocelový šroub		ETA – 13/0724		A, B, C, D, E
	TOP KRAFT PPV ocelový šroub	$c = 0,7 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA – 15/0244		A, B, C, E
	TOP KRAFT PSK ocelový trn	$c = 0,7 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,003 \text{ W/K}$	ETA – 15/0463		A, B, C
	Talířová hmoždinka TTH 10/60-L_a , plastový trn	$c = 0,9 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA – 09/0318		A, B, C, D, E
2.6 Hmoždinky pro zápustnou montáž					
	Název / rozpěrný prvek	Tuhost talířku c / Bodový součinitel prostupu tepla χ	ETAG 014		Kategorie použití
	BRAVOLL PTH-S 60/8 ocelový šroub	$c = 0,9 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 18/1102		A, B, C, D, E
	BRAVOLL PTH-SX plastový šroub	$c = 0,7 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA - 18/1101		
	ejotherm STR U 2G ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 04/0023		A, B, C, D, E
	fischer Termoz CS 8/DT 110 V ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA - 14/0372		
	fischer Termoz CS II 8/DT 110 V ocelový šroub	$c = 1,29 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$			
	KEW TSB 8, TSB DL 8 ocelový šroub	$c = 1,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,003 \text{ W/K}$	ETA – 08/0314		A, B, C, D
	Koelner TFIX-8ST ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA – 11/0144		A, B, C, D, E
	Koelner R TFIX-8S ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA – 17/0161		
	TOP KRAFT PPV ocelový šroub	$c = 0,7 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,000 \text{ W/K}$	ETA – 15/0244		A, B, C, E
	Wkret-met eco-drive 8 ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$	ETA – 13/0107		A, B, C, D, E
	Wkret-met eco-drive S 8 ocelový šroub	$c = 0,6 \text{ kN/mm}$ $\chi = 0,002 \text{ W/K}$			
2.7 Hmoždinky pro speciální montáž					
	Název / rozpěrný prvek	Tuhost talířku c / Bodový součinitel prostupu tepla χ	ETAG 014		Kategorie použití

	ETICS Hilti HTH ocelový šroub	c = NPD $\chi = 0,002/0,001$ W/K	ETA – 07/0288		A, B, C, D, E
	fischer termoz SV II ecotwist ocelový šroub	c = 0,96 kN/mm $\chi = 0-0,001$ W/K	ETA – 12/0208		
	Gecko U8 ocelový šroub	c = NPD $\chi = 0,000$ W/K	ETA – 15/0305		
	Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě použity další typy hmoždinek s ETA podle ETAG 014, za předpokladu, že splňují následující požadavky:	Požadavky			
		Průměr taliřku	≥ 60 mm		
		Tuhost taliřku	Povrchová montáž	≥ 0,3 kN/mm	
			Zápustná montáž	≥ 0,5 kN/mm	
	Síla při porušení taliřku	větší než hodnoty R_{panel} a R_{joint} v příslušných tabulkách č. 6a tohoto prohlášení			
3. Vnější souvrství	Součásti	Další údaje	technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
	3.1 Stěrková hmota pro základní vrstvu				
	VAZAKRYL		hmota na bázi cementu	4,5 - 5,0	4
	VAZAFIX		hmota na bázi cementu	4,0 - 6,0	4
	3.2 Výztuž základní vrstvy				
	Vertex R131 A101 Vertex R117 A101 Vertex R267 A101 SSA-1363 SM (100)	Odolná proti alkáliím	Skleněná síťovina v jedné nebo dvou vrstvách	-	-
	3.3 Základní nátěr				
	EKOFAS	Pro omítky s akrylátovým a silikonovým pojivem		0,20 - 0,30	
	EKOFAS SILIKÁT	Pro omítky se silikátovým pojivem		0,20 - 0,30	
	PENSIL	Pro použití jako ředidlo pro EKOFAS SILIKÁT		0,02 - 0,03	
	3.4 Konečná povrchová úprava				
	EKOPUTZ	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm drásaná struktura	EN 15824 Pojivová báze: akrylátové pojivo	1,9 - 2,8	dle max. velikosti zrna
	KC PUTZ	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm zatíraná struktura	EN 15824 Pojivová báze: akrylátové pojivo	2,4 - 3,7	dle max. velikosti zrna
	STRUKTUR PUTZ	Max. velikost zrna 1,5 mm hlazená struktura	EN 15824 Pojivová báze: akrylátové pojivo	2,0 - 2,4	dle max. velikosti zrna
	EKOPUTZ SILIKÁT	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm drásaná struktura	EN 15824 Pojivová báze: silikátové pojivo	1,9 - 2,8	dle max. velikosti zrna
	KC PUTZ SILIKÁT	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm zatíraná struktura	EN 15824 Pojivová báze: silikátové pojivo	2,4 - 3,7	dle max. velikosti zrna
	STRUKTUR PUTZ SILIKÁT	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm hlazená struktura	EN 15824 Pojivová báze: silikátové pojivo	2,0 - 3,5	dle max. velikosti zrna
	EKOPUTZ SILIKON	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm drásaná struktura	EN 15824 Pojivová báze: siloxanakrylátové pojivo	1,9 - 2,8	dle max. velikosti zrna
	KC PUTZ SILIKON	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 - 3,0 mm zatíraná struktura	EN 15824 Pojivová báze: siloxanakrylátové pojivo	2,4 - 4,4	dle max. velikosti zrna
	STRUKTUR PUTZ SILIKON	Max. velikost zrna 1,5 - 2,0 mm hlazená struktura	EN 15824 Pojivová báze: siloxanakrylátové pojivo	2,0 - 3,5	dle max. velikosti zrna

3.5 Dekorativní nátěr				
EKOFAS JZ	Pro omítky na bázi cementu	Pojivová báze: organické pojivo	0,35 - 0,4	

Tabulka 2: Reakce na oheň ETICS

Skladba systému	Spalné teplo (MJ/kg)	Tkouščka (mm)	Obsah retardérů hoření	Evropská třída dle EN 13501-1
	Obsah organických látek (%)			
lepící hmota EKOFIX-Z	0,087 max. 3,0	max. 15	bez retardérů hoření	B - s1, d0
lepící hmota VAZAFIX	0,43 max. 3,0			
EPS desky - třída reakce na oheň E - objemová hmotnost $\leq 18 \text{ kg/m}^3$	-	max. 320	v množství zaručujícím evropskou třídu E podle EN 13501-1	
základní vrstva VAZAKRYL	0,365 max. 3,0	max. 5	bez retardérů hoření	
základní vrstva VAZAFIX	0,43 max. 3,0	max. 5	bez retardérů hoření	
Skleněná síťovina	- max. 22 %	max. 0,95	bez retardérů hoření	
Penetrační nátěr EKOFAS	- max. 9	< 0,1	bez retardérů hoření	
Penetrační nátěr EKOFAS SILIKÁT	- max. 11	< 0,1	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: EKOPUTZ	1,731 max. 9,5	max. 2,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: KC PUTZ	$\leq 2,61$ max. 9,0	max. 2,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: STRUKTUR PUTZ	2,08 max. 9,0	max. 1,5	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: EKOPUTZ SILIKÁT	1,887 max. 6,5	max. 2,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: KC PUTZ SILIKÁT	$\leq 2,61$ max. 6,0	max. 2,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: STRUKTUR PUTZ SILIKÁT	1,62 max. 6,0	max. 2,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: EKOPUTZ SILIKON	2,569 max. 10,0	max. 2,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: KC PUTZ SILIKON	$\leq 2,61$ max. 9,5	max. 3,0	bez retardérů hoření	
konečná povrchová úprava: STRUKTUR PUTZ SILIKON	2,49 max. 9,5	max. 2,0	bez retardérů hoření	

Tabulka 3: Nasákavost ETICS

		Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0.5 kg/m ²	≥ 0.5 kg/m ²
základní vrstva VAZAKRYL + konečné povrchové úpravy s odpovídajícími penetračními nátěry dle tabulky:	EKOPUTZ, KC PUTZ, STRUKTUR PUTZ	X	-
	EKOPUTZ SILIKON, KC PUTZ SILIKON, STRUKTUR PUTZ SILIKON	X	
	EKOPUTZ SILIKÁT, KC PUTZ SILIKÁT, STRUKTUR PUTZ SILIKÁT	X	
základní vrstva VAZAFIX + konečné povrchové úpravy s odpovídajícími penetračními nátěry dle tabulky:	EKOPUTZ, KC PUTZ, STRUKTUR PUTZ	X	-
	EKOPUTZ SILIKON, KC PUTZ SILIKON, STRUKTUR PUTZ SILIKON	X	
	EKOPUTZ SILIKÁT, KC PUTZ SILIKÁT, STRUKTUR PUTZ SILIKÁT	X	

Tabulka 4: Odolnost mechanickému poškození

základní vrstva VAZAKRYL + konečné povrchové úpravy s odpovídajícími penetračními nátěry dle tabulky:	1x skleněná síťovina	2x skleněná síťovina	VERTEX R267 A101
EKOPUTZ, KC PUTZ, STRUKTUR PUTZ	Kategorie II	Kategorie I	Kategorie I
EKOPUTZ SILIKON, KC PUTZ SILIKON, STRUKTUR PUTZ SILIKON	Kategorie II	Kategorie III	Kategorie I
EKOPUTZ SILIKÁT, KC PUTZ SILIKÁT, STRUKTUR PUTZ SILIKÁT	Kategorie II	Kategorie I	Kategorie I
základní vrstva VAZAFIX + konečné povrchové úpravy s odpovídajícími penetračními nátěry dle tabulky:			
EKOPUTZ, KC PUTZ, STRUKTUR PUTZ , SILIKÁT, KC PUTZ SILIKÁT, STRUKTUR PUTZ SILIKÁT, EKOPUTZ SILIKON, KC PUTZ SILIKON, STRUKTUR PUTZ SILIKON	Kategorie II	-	-

Tabulka 5: Propustnost pro vodní páru vnějšího souvrství ETICS

základní vrstva VAZAKRYL + konečné povrchové úpravy dle této tabulky:	ekvivalentní difúzní tloušťka s _d
VAZAKRYL	0,16 m
EKOPUTZ, KC PUTZ	0,37 m
STRUKTUR PUTZ	0,32 m
EKOPUTZ SILIKON, KC PUTZ SILIKON	0,33 m
STRUKTUR PUTZ SILIKON	0,27 m
EKOPUTZ SILIKÁT, KC PUTZ SILIKÁT	0,21 m
STRUKTUR PUTZ SILIKÁT	0,11 m
základní vrstva VAZAFIX + konečné povrchové úpravy dle této tabulky:	
VAZAFIX	0,39 m
EKOPUTZ, KC PUTZ v zrnitosti max. 2,0 mm	0,29 m
STRUKTUR PUTZ v zrnitosti max. 2,0 mm	0,27 m
EKOPUTZ SILIKON, KC PUTZ SILIKON v zrnitosti max. 2,0 mm	0,28 m
STRUKTUR PUTZ SILIKON v zrnitosti max. 2,0 mm	0,26 m
EKOPUTZ SILIKÁT, KC PUTZ SILIKÁT v zrnitosti max. 2,0 mm	0,11 m
STRUKTUR PUTZ SILIKÁT v zrnitosti max. 2,0 mm	0,10 m

Tabulka 6a1: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem – povrchová montáž

Popis kotvy	Obchodní název		Viz tabulka č. 6b1		
	Tuhost talířku		≥ 0,3 < 0,4	≥ 0,4 < 0,6	≥ 0,6
	Průměr talíře [mm]		60	60	60
Vlastnosti EPS	Tloušťka [mm]		≥ 50	≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky [kPa]		≥ 100		
Max. síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše desky	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,41 kN stř. hodnota: 0,42 kN	min. hodnota: 0,63 kN stř. hodnota: 0,66 kN	min. hodnota: 0,75 kN stř. hodnota: 0,77 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře	R _{joint} za vlhka	min. hodnota: 0,37 kN stř. hodnota: 0,37 kN	min. hodnota: 0,52 kN stř. hodnota: 0,58 kN	min. hodnota: 0,56 kN stř. hodnota: 0,57 kN

Tabulka 6a2: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem – zápusťná montáž

Typ hmoždinky	Obchodní název		Viz tabulka č. 6b2		
	Průměr talíře [mm]		fischer TERMOFIX CF 8 ETA-07/0287	Wkret-met eco-drive ETA-12/0208	Tuhost talířku ≥ 0,6
Vlastnosti EPS	Tloušťka [mm]		≥ 100		
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky [kPa]		≥ 100		
Max. síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše desky	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,59 kN stř. hodnota: 0,63 kN	min. hodnota: 0,53 kN stř. hodnota: 0,59 kN	min. hodnota: 0,61 kN stř. hodnota: 0,65 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře	R _{joint} za vlhka	min. hodnota: 0,52 kN stř. hodnota: 0,53 kN	min. hodnota: 0,49 kN stř. hodnota: 0,52 kN	min. hodnota: 0,59 kN stř. hodnota: 0,63 kN

Tabulka 6a3: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem – speciální montáž

	Obchodní název		Hilti WDVS-Schraubdübel D 8-FV ETA-07/0288	fischer termoz SV II ecotwist ETA-12/0208
	Průměr talíře [mm]		60	60
Vlastnosti EPS	Tloušťka [mm]		≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky [kPa]		≥ 100	
Max. síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše desky	R _{panel} za sucha	minimální hodnota: 0,39 kN střední hodnota: 0,41 kN	minimální hodnota: 0,49 kN střední hodnota: 0,53 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře	R _{joint} za vlhka	minimální hodnota: 0,35 kN střední hodnota: 0,39 kN	Minimální hodnota: 0,44 kN střední hodnota: 0,48 kN

Tabulka 6b1: Odolnost sání větru - charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu – povrchová montáž

Obchodní název	Průměr talíře	charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu	Tuhost talířku	Únosnost talířku
	[mm]		[kN/mm]	[kN]
BRAVOLL SPIT PTH-KZ 60/8-La	60	viz ETA – 18/1103	0,7	2,10
BRAVOLL SPIT PTH-S 60/8-La	60	viz ETA – 18/1102	0,9	2,60
BRAVOLL SPIT PTH-SX	60	viz ETA – 18/1101	0,7	1,54
BRAVOLL SPIT PTH-X	60	viz ETA – 18/1095	0,6	1,50
BRAVOLL SPIT PTH-EX	60	viz ETA – 18/1095	0,6	1,40

ejothem STR U 2G	60	viz ETA - 04/0023	0,6	2,08
EJOT H1 eco, EJOT H4 eco	60	viz ETA - 11/0192		1,40
EJOT H3	60	viz ETA - 14/0130		1,25
ejothem EJOT H2 eco	60	viz ETA - 15/0740	0,97	1,5
ejothem S1	60	viz ETA 17/0991	0,7	1,50
fischer termoz PN 8	60	viz ETA - 09/0171	0,6	1,70
fischer termoz CN 8	60	viz ETA - 09/0394		
fischer Termoz CS 8 / DT 110V	60/110	viz ETA – 14/0372		
fischer Termoz II CS 8 / DT 110V	60/110		1,29	2,61
Hilti XI-FV	60	viz ETA – 17/0304	0,4	1,60
Hilti T-Save HTS	60	viz ETA – 14/0400	0,6	
Hilti HTR-P	60	viz ETA - 16/0116		1,40
Hilti SDK-FV	60	viz ETA – 07/0302	0,5	1,48
KEW TSD 8	60	viz ETA – 04/0030	0,6	1,60
KEW TSBD 8, TSB DL 8	60	viz ETA – 08/0314	1,6	2,22
KEW TSD-V 8	60	viz ETA – 08/0315	1,24	1,75
KEW TSDL-V 8	60	viz ETA – 12/0148		
KEW TSD-V KN 8	60	viz ETA – 13/0075		
KEW DSH 10K	60	viz ETA – 14/0129	0,4	1,70
KEW DSH 10KS	60		1,0	2,90
Koelner KI-10, KI-10PA	60	viz ETA - 07/0291	0,5	2,10
Koelner KI-10M	60		0,4	2,60
Koelner KI-10N, KI-10NS	60	viz ETA - 07/0221	0,5	1,23
Koelner TFIX-8M	60	viz ETA – 07/0336	1,0	1,75
Koelner TFIX-8P	60	viz ETA – 13/0845	0,3	1,38
Koelner TFIX-8S	60	viz ETA – 11/0144	0,6	2,04
Koelner R TFIX-8M	60	viz ETA – 17/0592	1,0	1,53
Koelner R TFIX-8S	60	viz ETA – 17/0161	0,6	2,04
TOP KRAFT PPV	60	viz ETA – 15/0244	0,7	1,40
TOP KRAFT PSK	60	viz ETA – 15/0463		1,90
Wkret-met LTX ø 8, Wkret-met LMX ø 8	60	viz ETA – 16/0509	0,5	1,09
Wkret-met LTX ø 10, Wkret-met LMX ø 10	60			1,02
Wkret-met LFM ø 8	60	viz ETA – 17/0450	0,3	1,44
Wkret-met LFM ø 10	60			1,34
Wkret-met LFN ø 10	60			1,33
Wkret-met LFMG ø 10	60		0,4	1,44
Wkret-met FIXPLUG ø 8	60	viz ETA – 15/0373	0,6	1,40
Wkret-met FIXPLUG ø 10	60			1,60
Wkret-met WK THERM ø 8	60	viz ETA – 11/0232	0,6	4,30
Wkret-met WK THERM-S8	60	viz ETA – 13/0724		
Talířová hmoždinka TTH 10/60-La	60	viz ETA – 09/0318	0,9	1,79

Tabulka 6e: Odolnost sání větru - charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu – zápuštná montáž

Obchodní název	Průměr taliře	charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu	Tuhost taliřku	Únosnost taliřku
	[mm]		[kN/mm]	[kN]
BRAVOLL SPIT PTH-S 60/8-La	60	viz ETA – 18/1102	0,9	2,60
BRAVOLL SPIT PTH-SX	60	viz ETA – 18/1101	0,7	1,54
ejothem STR U 2G	60	viz ETA - 04/0023	0,6	2,08
fischer Termoz CS 8 / DT 110V	60	viz ETA – 14/0372	0,6	1,70
fischer Termoz II CS 8 / DT 110V	60		1,29	2,61
KEW TSBD 8, TSB DL 8	60	viz ETA – 08/0314	1,6	2,22
Koelner TFIX-8ST	60	viz ETA – 11/0144	0,6	2,04
TOP KRAFT PPV	60	viz ETA – 15/0244	0,7	1,40
Wkret-met eco-drive, Wkret-met eco-drive S	60	viz ETA – 13/0107	0,6	2,80

Tabulka 6f: Odolnost sání větru - charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu – speciální montáž

Obchodní název	Průměr taliře	charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu	Tuhost taliřku	Únosnost taliřku
	[mm]		[kN/mm]	[kN]
fischer termoz SV II ecotwist	60	viz ETA - 12/0208	0,96	1,90
ETICS Hilti HTH	60	viz ETA - 15/0464		

Tabulka 7: Vzduchová neprůzvučnost

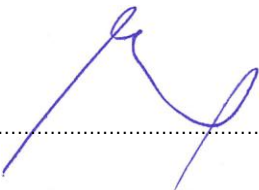
Izolant EPS tl. 100 mm		
$\Delta R_{W,heavy} = -5 \text{ dB}$	$(\Delta R_W + C)_{heavy} = -5 \text{ dB}$	$(\Delta R_W + C_{tr})_{heavy} = -5 \text{ dB}$
Izolant EPS tl. 200 mm		
$\Delta R_{W,heavy} = -4 \text{ dB}$	$(\Delta R_W + C)_{heavy} = -5 \text{ dB}$	$(\Delta R_W + C_{tr})_{heavy} = -5 \text{ dB}$
Uvedené hodnoty platí pro maximální počet hmoždinek 8 ks/m ² a maximální velikost lepené plochy 40% povrchu lepené desky izolačního materiálu.		

Vlastnosti výrobku definovaného v tabulce 1 jsou ve shodě s výše uvedenými vlastnostmi.

Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 ve znění pozdějších předpisů vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ing. Dana Marešová, vedoucí ÚJE
Ve Starém Městě 6. 1. 2022




COLORLAK, a.s.
Útvar pro jakost a environment
Tovární ul. 1076
686 03 STARÉ MĚSTO
tel. 572 527 167


13
COLORLAK a.s., Tovární 1076, 686 03 Staré Město, Česká republika
EKO-STZ P
ETA 05/0154 ETAG 004 1020
Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva
Skladba systému: viz Prohlášení o vlastnostech Reakce na oheň ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech Vodotěsnost: viz Prohlášení o vlastnostech Nasákavost: viz Prohlášení o vlastnostech Odolnost mechanickému poškození: viz Prohlášení o vlastnostech Propustnost pro vodní páru: viz Prohlášení o vlastnostech Nebezpečné látky: neobsahuje nebezpečné látky Pevnost připevnění: viz Prohlášení o vlastnostech Přidržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech Přidržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku: vyhovuje Odolnost zatížení větrem: viz Prohlášení o vlastnostech Tepelný odpor ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech Vzduchová neprůzvučnost: viz Prohlášení o vlastnostech